



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.03300/21

Серия **RU** № **0264491**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, переулок Никольский, дом 4 литер А, помещение 8Н. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТУЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНО-ШАХТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 301107, Россия, область Тульская, ленинский Район, поселок Шатск, Владение Яб. Офис 84
Адрес места осуществления деятельности: 301107, Россия, Тульская область, Ленинский район, поселок Шатск, строение 17/1
Основной государственный регистрационный номер 1127154008849.
Телефон: 74872702885. Адрес электронной почты: info@tzgsho.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТУЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНО-ШАХТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 301107, Россия, Тульская область, Ленинский район, поселок Шатск, владение Яб. офис 84
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 301107, Россия, Тульская область, Ленинский район, поселок Шатск, строение 17/1

ПРОДУКЦИЯ Кулаки посадочные типа КП
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0777473, 0777474).
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.22.18 – 058 – 37363619 – 2021.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8428909000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 3104ИППМВ от 14.04.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 17.03.2021 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» Руководства по эксплуатации, оценки рисков воспламенения, чертежей

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Нормативный срок службы – 5 лет, срок хранения 5 лет, условия хранения (ОЖ) по ГОСТ 15150-69. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0777473, 0777474.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

15.04.2021

ПО

14.04.2025

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Ирина Александровна
(подпись)

Ирина Александровна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

М.П.
(подпись)

М.П. Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.03300/21

Серия RU № 0777473

1. Назначение и область применения оборудования

Сертификат соответствия распространяется на кулаки посадочные типа КП, серийно выпускаемые в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.22.18 - 058 - 37363619 - 2021, (далее - «кулаки КП»).

Кулаки КП предназначены для посадки шахтных клетей вертикальных одноканатных подъемов с обеспечением фиксации уровня головок рельсов приемной площадки.

Область применения - подземные вертикальные горные выработки шахт и рудников, опасных по газу и/или пыли.

Структура условного обозначения кулаков КП:

Кулаки посадочные КП XXX₁ - XXX₂ X

где:

К - Кулаки;

П - Посадочные;

XXX₁ - Статическая нагрузка, кН;

XXX₂ - Тип привода:

МП - модернизированный пневматический;

МЭ - модернизированный электрический;

МГ - модернизированный гидравлический;

X - Код расстояния между осями рельсов, ширина колен, мм:

6 - 600;

9 - 900;

14 - 1400;

18 - 1800.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Конструктивно кулаки КП состоят из следующих сборочных единиц: кулаков, соединительной тяги, привода, тяги привода, датчиков контроля положения кулаков и датчика контроля наличия клетки на кулаках.

Кулаки представляют собой металлоконструкцию, состоящую из рамы (опорной балки) на верхней горизонтальной плоскости которой закреплены болтами корпуса роликовых подшипников, служащих опорами для вала. На валу, между корпусами подшипников жестко закреплены два кулака, выполненные в виде рычагов, в нижней части которых имеются упоры, ограничивающие крайние положения кулаков, а в верхней - опорные площадки для приема клетки. Хвостовик вала снабжен шпоночными пазами для установки рычагов, к которым крепится соединительная тяга, и рычагов для связи с приводом.

Кулаки КП изготавливаются с пневматическим, электрическим или гидравлическим приводом.

В кулаках КП с пневматическим приводом (МП), рычаг установлен только на валу с одной парой кулаков и соединяется непосредственно с соответствующим цилиндром. Пневмопривод состоит из кронштейна и пневмоцилиндра, шток которого снабжен вилкой для соединения с рычагом кулаков. Паз в вилке обеспечивает возврат штока в исходное положение при отключении энергии и наличии клетки в кулаках. Фиксация рычагов от продольного перемещения по валу осуществляется зажимными болтами.

В кулаках КП с электрическим приводом (МЭ), привод состоит из толкателя электрогидравлического, тяг, рычагов и вала. Толкатель электрогидравлический установлен на собственной раме и соединен рычагом. Рычаг соединен с тягой.

В кулаках КП с гидравлическим приводом (МГ), рычаг установлен только на валу с одной парой кулаков и соединяется непосредственно с соответствующим цилиндром. Гидропривод состоит из кронштейна и гидроцилиндра, шток которого снабжен вилкой для соединения с рычагом кулаков. Паз в вилке обеспечивает возврат штока в исходное положение при отключении энергии и наличии клетки в кулаках.

К каждому кулаку приварены грузовые рычаги, на которых шарнирно подвешена траверса со шпильками для крепления грузов.

Тяга соединительная расположена на входной и выходной сторонах клетки и снабжена соединительной муфтой. Тяга соединяющая привод с валом посадочных кулаков снабжена вилками для соединения с рычагами и приводом.

Более подробное описание конструкции и принципа работы кулаков КП приведено в Руководстве по эксплуатации. Технические характеристики кулаков КП приведены в таблице 1. Перечень комплектующего оборудования в составе кулаков КП приведен в таблице 2.

Таблица 1 - Технические характеристики кулаков КП.

Наименование показателя, единица измерения	Значение				
Модель кулака	КП 170-6	КП 170-9	КП 375-9	КП 720-14	КП 1000-18
Статическая нагрузка, кН (тс)	170 (17,0)		375 (37,5)	720 (72,0)	1000 (100,0)
Масса, кг, не более	1192-1377	1285-1470	1470-1655	3880	4250
Скорость посадки клетки на кулаки, с, не более	0,25				
Диапазон температур окружающей среды, °С	от минус 40 до плюс 40				
Маркировка взрывозащиты	Ex I Mb c				

Примечание: При согласовании с ОС «Центр сертификации «ВЕЛЕС» допускается изготовление кулаков посадочных типа КП с параметрами отличными от указанных в таблице.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Галина Александровна
(подпись)



Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Андрей Алексеевич
(подпись)

Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.03300/21

Серия **RU** № **0777474**

Таблица 2 – Перечень комплектующего оборудования в составе кулаков КП

№ п/п	Наименование оборудования, модель	Изготовитель, страна происхождения	Ех-маркировка
1.	Датчик магнитогерконовый ДПУ 1х40	ООО НПО «БИНЕКС», Россия	PO Ex ia I Ma X
2.	Датчик магнитогерконовый унифицированный, модель ДПМГ 2х40	ООО НПО «БИНЕКС», Россия	PO Ex ia I Ma X
3.	Пневматические цилиндры серии: 14, 16, 24, 25, 27, 30, 31, 40, 41, 42, 47, 50, 52, 60, 61, 62, 69, 6PF, 32, 45, 90, 94, 95, 97, QN, QP, QPR, QCTF, QCT, QCB, QCBF, QX	ООО "Камюши Пневматика", Россия	I Mb c
4.	Толкатели гидравлические типа ТГМ, ТЭГ	ООО НПП "ВАРИКОНД"	PB Ex d I Mb I Mb c k
5.	Толкатели электрогидравлические ТЭГ-300А, ТЭГ-300Б, ТЭГ-300В, ТЭГ-600А, ТЭГ-600Б, ТЭГ-600В	ООО "ТЭГШО", Россия	I Mb c

Примечание: При согласовании с ОС «Центр сертификации «ВЕЛЕС» допускается применение взрывозащитных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющими действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011. Внесение изменений в конструкторскую и (или) техническую документацию изделий – согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011.

Взрывобезопасность кулаков посадочных типа КП обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441-1-2011, ГОСТ 31439-2011, а также требованиям вида взрывозащиты конструкционная безопасность «с», и применением сертифицированных взрывозащитных компонентов, указанных в таблице 2 и имеющих действующие сертификаты ТР ТС 012/2011.

Взрывозащита кулаков КП обеспечивается соблюдением требований ГОСТ 31441-1-2011, ГОСТ 31441-5-2011, а также применением конструктивных мер для защиты от возможного воспламенения от нагретых поверхностей искр и адиабатического сжатия, производимых движущимися частями, а именно:

- конструкция оборудования исключает соприкосновение металлических неподвижных частей с движущимися деталями. Зазоры между движущимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации в меньшую сторону;
- для неэлектрического оборудования группы I с уровнем взрывозащиты Mb (по ГОСТ 31441-1-2011) предусматривается, что температура поверхностей ниже 150°C;
- отсутствием наружных деталей, изготовленных из материалов, содержащих алюминий и его сплавы;
- отсутствием наружных деталей, изготовленных из неметаллических материалов площадью более 100 см² и с поверхностным сопротивлением более 10⁹ Ом;
- изготовлением кулаков КП из материалов, негорючих и не поддерживающих горение согласно ГОСТ 31439-2011;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание кулаков должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации кулаков типа КП.

3. Кулаки посадочные типа КП соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
ГОСТ 31441-1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
ГОСТ 31441-5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка

На заводские таблички, закрепленные кулаки КП, наносится маркировка, включающая следующие данные:

- товарный знак изготовителя;
- условное обозначение изделия;
- маркировка взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности согласно таблице 1;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации согласно таблице 1;
- заводской номер;
- номер сертификата соответствия;
- и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения
Нет

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Галина Александровна
(подпись)

Андрей Алексеевич
(подпись)



Галина Александровна (Ф.И.О.)

Андрей Алексеевич (Ф.И.О.)