



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MIO62.B.00673/19

Серия **RU** № **0170365**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
Место нахождения: 119530, город Москва, улица Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 6. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Телефон: +7 (495) 481-33-80, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Тульский завод горно-шахтного оборудования».
Основной государственный регистрационный номер: 1127154008849.
Место нахождения: 301107, Российская Федерация, Тульская область, Ленинский район, посёлок Шатск, владение Я6, офис 84
Адрес места осуществления деятельности: 301107, Российская Федерация, Тульская область, Ленинский район, посёлок Шатск, строение 17/1
Телефон: 74872702885, адрес электронной почты: tzsgho@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Тульский завод горно-шахтного оборудования».
Место нахождения: 301107, Российская Федерация, Тульская область, Ленинский район, посёлок Шатск, владение Я6, офис 84
Адрес места осуществления деятельности: 301107, Российская Федерация, Тульская область, Ленинский район, посёлок Шатск, строение 17/1

ПРОДУКЦИЯ

Синхронный двигатель на постоянных магнитах СДПМ.
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0678580, 0678581).
Оборудование выпускается по Техническим Условиям ТУ 27.11.21-035-37363619-2018 «Синхронный двигатель на постоянных магнитах СДПМ» для работы во взрывоопасных средах в соответствии с требованиями Технического регламента ТР ТС 012/2011.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8501 20 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта о результатах анализа состояния производства Общества с ограниченной ответственностью «Тульский завод горно-шахтного оборудования» от 03.04.2019 года;
- протокола испытаний № 467ИЛПМВ от 03.07.2019 года, выданного испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21BC05;
- Технических Условий ТУ 27.11.21-035-37363619-2018, Инструкции по эксплуатации СДПМ 00.00.000 ИЭ, Сборочного чертежа СДПМ-10.00.00.000 СБ, СДПМ-14.6.00.00.000 СБ.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, условия и срок хранения в соответствии с эксплуатационной документацией изготовителя. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложению (бланки №№ 0678580, 0678581).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.07.2019

ПО 04.07.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Галина Александровна
(подпись)

Родивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Юрий Станиславович
(подпись)

Львовский Юрий Станиславович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.00673/19

Серия **RU** № **0678580**

1. Назначение и область применения оборудования.

Сертификат соответствия распространяется на синхронный двигатель на постоянных магнитах СДПМ, серийно выпускаемый по ТУ 27.11.21-035-37363619-2018.

Синхронный двигатель на постоянных магнитах СДПМ предназначен для использования во взрывозащищенных электроприводах рудничных машин и оборудования.

Область применения – подземные горные выработки шахт и подземных рудников, в том числе опасных по газу и (или) пыли.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Синхронный двигатель на постоянных магнитах СДПМ представляет собой трехфазный синхронный электродвигатель с магнитоэлектрическим возбуждением. Он состоит из станины, подшипниковых щитов, статора с обмоткой, магнитной системы ротора, насаженной на вал.

Сварной металлический корпус цилиндрической формы выполнен из листовой стали. Синхронный двигатель на постоянных магнитах СДПМ имеет одно взрывонепроницаемое отделение. Изоляция обмоток электродвигателя относится к классу Н. Взрывонепроницаемые соединения имеют покрытия из консистентной смазки для защиты от коррозии.

Взрывонепроницаемое отделение синхронного двигателя на постоянных магнитах СДПМ испытывается на прочность гидравлическим давлением 1МПа. При этом остаточные деформации отдельных частей и течь воды не допускается. Синхронный двигатель на постоянных магнитах СДПМ имеет степень защиты от внешних воздействий не ниже IP54.

Таблица 1 - Технические характеристики синхронного двигателя на постоянных магнитах СДПМ.

Наименование показателя, единица измерения	Значение показателя	
	СДПМ- 14,6	СДПМ- 10
Напряжение питания, В	От 102 до 145	
<i>Длительный режим (S1)</i>		
Номинальная мощность, кВт	7,5	4,0
Номинальная частота вращения, об/мин	1000	2350
Максимальная частота вращения*, об/мин	1845	3150
Коэффициент полезного действия, %	не менее 90	не менее 80
<i>Кратковременный режим (S2), время работы-60 мин.</i>		
Мощность кратковременного режима, кВт	14,6	10,0
Частота вращения кратковременного режима, об/мин	700	1575
Максимальная частота вращения*, об/мин	1845	3150
Маркировка взрывозащиты	Ex pB Ex d I Mb X	
Температура окружающей среды в условиях эксплуатации, °С	от минус 10 до плюс 35	

Взрывобезопасный уровень взрывозащиты pB (Mb) синхронного двигателя на постоянных магнитах СДПМ обеспечивается видом взрывозащиты взрывонепроницаемая оболочка по ГОСТ ИЕС 60079-1-2011, а также соблюдений общих требований к конструкции оболочки по ГОСТ 31610.0-2014 и ТР ТС 012/2011, и выполнением требований к электрической изоляции рудничного электрооборудования по ГОСТ 30852.20-2002.

Взрывонепроницаемая оболочка, в которой размещены электрические части, имеет высокую степень механической прочности по ГОСТ 31610.0-2014, выдерживает давление взрыва и исключает передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду по ГОСТ ИЕС 60079-1-2011.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие синхронного двигателя на постоянных магнитах СДПМ требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011. Не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родивон Галина Александровна
(ф.и.о.)

Любовский Юрий Станиславович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.00673/19

Серия **RU** № **0678581**

3. Синхронный двигатель на постоянных магнитах СДПМ соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31610.0 - 2014	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования;
ГОСТ ИЕС 60079-1-2011	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d».

4. Маркировка.

На заводскую табличку, закрепленную на синхронном двигателе на постоянных магнитах СДПМ, наносится маркировка, включающая следующие данные:

- товарный знак изготовителя;
- условное обозначение изделия;
- маркировка взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности: согласно таблице 1;
- температурный диапазон при эксплуатации: согласно таблице 1;
- заводской номер;
- номер сертификата соответствия;
- и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

5. Специальные условия применения.

Присоединяемый к синхронному двигателю на постоянных магнитах СДПМ кабель должен быть предохранен от выдергивания.

ТУЛЬСКИЙ ЗАВОД

ГОРНО-ШАХТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

www.tzoo.ru

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Галина Александровна Родзивон
(подпись)

Родзивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Юрий Станиславович Любовский
(подпись)

Любовский Юрий Станиславович
(Ф.И.О.)

